

**TRANSLATION OF CLAIM**

12. Japanese Utility Model Laid-open (KOKAI) Publication No. HEI 4 (1992)-39547

43. Published: April 3, 1992

---

54. Title of Invention: Immersion Nozzle for Continuous Casting

21. Application No. HEI 2 (1990)-79818

22. Filed: July 30, 1990

72. Inventors: K. ICHIKAWA, et al.

71. Applicant: Shinagawa Refractories Co., Ltd.

57. Claim

An immersion nozzle for continuous casting comprising inlet ports for molten metal facing each other in the direction of a narrow side 5 of a mold for continuous casting, wherein a cross section of the immersion nozzle 2 is oval or prolate ellipsoid, a long diameter of which respectively has an inlet port 3 for molten metal on both sides, and an opening part of the inlet port 3 for molten metal is rectangle or oval.

## ⑫ 公開実用新案公報(U)

平4-39547

⑤ Int. Cl.<sup>5</sup>B 22 D 11/10  
39/02  
41/50

識別記号

3 3 0 C  
B  
5 2 0

庁内整理番号

6411-4E  
8719-4E  
8719-4E

④ 公開 平成4年(1992)4月3日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全2頁)

⑥ 考案の名称 連続铸造用浸漬ノズル

⑦ 実 願 平2-79818

⑦ 出 願 平2(1990)7月30日

⑦ 考 案 者 市 川 健 治 岡山県岡山市東山1-3-85  
 ⑦ 考 案 者 野 村 修 岡山県備前市伊部1931  
 ⑦ 考 案 者 飯 田 栄 司 岡山県備前市伊部1931  
 ⑦ 考 案 者 川 辺 洋 一 郎 岡山県和気郡日生町1050-3  
 ⑦ 出 願 人 品川白煉瓦株式会社 東京都千代田区大手町2丁目2番1号  
 ⑦ 代 理 人 弁理士 八木田 茂 外2名

## ⑦ 実用新案登録請求の範囲

溶鋼吐出孔を連続铸造用モールドの短辺方向に  
 対面して用いる連続铸造用浸漬ノズルにおいて、  
 該浸漬ノズル2の横断面が長円形又は長溝円形で  
 かつ該長円形又は長楕円形の長径の両側に溶鋼吐  
 出孔3を有し、該溶鋼吐出孔3の開口部が長方形  
 又は長円形であることを特徴とする、連続铸造用  
 浸漬ノズル。

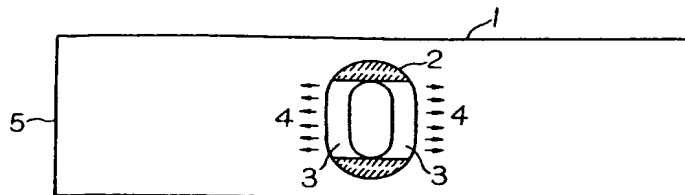
## 図面の簡単な説明

第1図は本考案の浸漬ノズルの鋳型に対する配

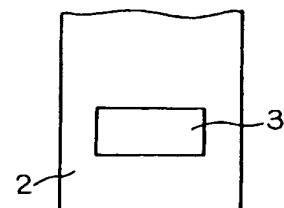
置関係を示す平面略図、第2図は長方形の浸漬ノ  
 ズル吐出口開口部を示す略図、第3図A、Bは従  
 来方式2例の第1図と同様の平面略図、第4図  
 A、Bは円形又は正方形の浸漬ノズル吐出口開口  
 部の略図であり、

図中：1……モールド長片、2……浸漬ノズ  
 ル、3……溶鋼吐出口、4……溶鋼吐出流、5…  
 …モールド短辺。

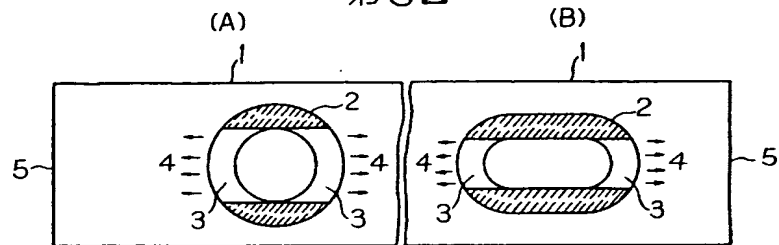
第1図



第2図



第3図



第4図

